

ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

DIESEL FORCE ULTRA – всесезонное моторное масло, созданное на основе синтетических технологий, для использования в тяжелонагруженных, турбированных двигателях грузовых автомобилей и промышленного оборудования, удовлетворяющих требованиям EURO-IV и ниже.

Масло разработано с учетом требований ведущих производителей техники. Производится на основе высокоочищенных базовых масел с содержанием специального пакета присадок для безотказной работы современных двигателей в любых условиях эксплуатации.

Область применения

Предназначено для тяжелонагруженных двигателей грузовых автомобилей карьерной, дорожно-строительной, магистральной и другой техники, а также двигателей индустриального назначения. Совместимо с системами рециркуляции отработавших газов (**EGR**) – не подходит для применения с фильтром сажевых частиц (**DPF**).

ПРЕИМУЩЕСТВА

Премиальная технология

Разработано на основе высокоочищенных базовых масел с применением современного пакета присадок

Стабильность

Контроль над окислением, что позволяет маслу сохранять свойства в ресурсе эксплуатации. Создано для работы в различных погодных условиях

Высокие моющие свойства

Современные моющие присадки поддерживают двигатель в чистоте, препятствуя образованию шламовых и высокотемпературных отложений

Защита двигателя

Поддерживает оптимальную толщину масляной пленки. Защищает двигатель от преждевременного износа.

СПЕЦИФИКАЦИИ/СООТВЕТСТВИЯ

SAE 10W-40, 15W-40	Cummins CES 20076/77/78
API* CI-4/SL	Renault RLD-2
ACEA E7	Mack EO-N, EO-M Plus
MB 228.3	Deutz DQC-III-10
MAN M 3275	Deutz DQC-III-10
Volvo VDS-3	MTU Category 2

Caterpillar ECF-2, ECF-1a
Global DHD-1
ПАО «КАМАЗ»
ПАО «Автодизель» (ЯМЗ)
ООО «ЛиАЗ»
ОАО «Тутаевский моторный завод»

*может применяться в двигателях вместо масел уровня API CH-4, CG-4, CF-4

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

DIESEL FORCE ULTRA	Методы	10W-40	15W-40
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с, в пределах	ГОСТ 33 (ASTM D 445)	12,5 - 16,3	
Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371 (ASTM D 2270)	155	150
Температура вспышки в открытом тигле, °C, не ниже	ГОСТ 4333 (ASTM D 92)	215	
Температура застывания, °C, не выше	ГОСТ 20287 (ASTM D 97)	-35	-30
Щелочное число, мг КОН/г, не менее	ГОСТ 11362 (ASTM D 4739)	9,0	
Зольность сульфатная, % масс, не более	ГОСТ 12417 (ASTM D 874)	1,5	
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,015	
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477 (ASTM D 95)	следы	
Склонность к пенообразованию/стабильность пены, см ³ , не более: при 24 °C при 94 °C при 24 °C, после испытания при 94 °C	ГОСТ 32344 (ASTM D 892)	10/0 50/0 10/0	

