



ООО «VMPAUTO», 198095, Россия,  
г. Санкт-Петербург, ул. Промышленная д. 40 а,  
тел.: +7 812 601 05 50, факс: +7 812 601 05 59

НАУЧНО – ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

[www.smazka.ru](http://www.smazka.ru)

## ***Антифрикционное твердое смазочное покрытие MC 2000***

### **Тип:**

Дисперсия твердых смазочных веществ в связующей смоле.

### **Физическая форма:**

Вязкая жидкость.

### **Состав:**

Твердые смазочные материалы ( дисульфид молибдена) – 8-14 %  
Органический связующий полимер и растворители – 92-86 %

### **Преимущества:**

- морозо и термостойкость (от – 60 до + 150 °С)
- способствует повышению плавности работы узлов трения
- снижает шум
- облегчает приработку деталей
- работоспособность в запыленной среде
- облегчает монтаж и демонтаж
- высокая адгезия (при условии правильного нанесения)
- эффективная защита от фреттинг-коррозии
- работоспособность во влажной среде
- устойчивость к смыванию водой
- высокая защита от коррозии
- устойчивость к растворителям , топливам и маслам
- обеспечивает постоянство момента затяжки резьбовых соединений
- устойчивость к радиации
- работоспособность в вакууме

### **Применение:**

- для уменьшения износа поршней и стенок цилиндров во время обкатки и холодного запуска бензиновых и дизельных двигателей, компрессоров и поршневых насосов.
- подшипники скольжения
- направляющие скольжения
- открытые и закрытые зубчатые передачи
- направляющие качения
- цепные передачи
- резьбовые соединения
- шлицевые и шпоночные соединения
- другие узлы с парами трения металл – металл



ООО «VMPAUTO», 198095, Россия,  
г. Санкт-Петербург, ул. Промышленная д. 40 а,  
тел.: +7 812 601 05 50, факс: +7 812 601 05 59

НАУЧНО – ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

[www.smazka.ru](http://www.smazka.ru)

### **Нанесение:**

- **подготовка поверхности**

Тщательно очистите и обезжирьте покрываемые поверхности с помощью растворителя, подождите до его полного испарения.

- **нанесение**

Тщательно перемешайте антифрикционное твердое смазочное покрытие MC 2000 и затем наносите его методом распыления или с помощью мягкой кисти. В зависимости от процесса нанесения может потребоваться дальнейшее разбавление растворителем («646» или изопропиловый спирт). Поверхности должны быть покрыты тонким и равномерным слоем в два этапа с промежуточным и последующим отверждением покрытия. Рекомендуемая толщина покрытия 7 – 15 мкм.

- **отверждение**

Первый слой следует отверждать при комнатной температуре в течении не менее 30 минут. Второй слой отверждается при комнатной температуре в течении не менее 30 минут, затем в термошкафу при плавном повышении температуры (3 °С в минуту) до 140 - 150 °С от 1,5 до 3-х часов в зависимости от размеров покрытых поверхностей.

### **Основные свойства:**

Наименование показателя	Норма по ТУ
Внешний вид и цвет	Однородная без посторонних включений вязкая жидкость от серого до черного цвета
Условная вязкость по ГОСТ 8420 по вискозиметру типа ВЗ-246 при 20°С, с	15 - 45
Массовая доля сухого остатка, %	10-35
Температура применения, °С	от – 60 до + 150

### **Срок годности и хранение:**

Твердое смазочное покрытие MC 2000 хранят в упакованном виде в закрытых складских помещениях при температуре от – 40 до + 40 °С. Гарантийный срок хранения – 24 месяца со дня изготовления.